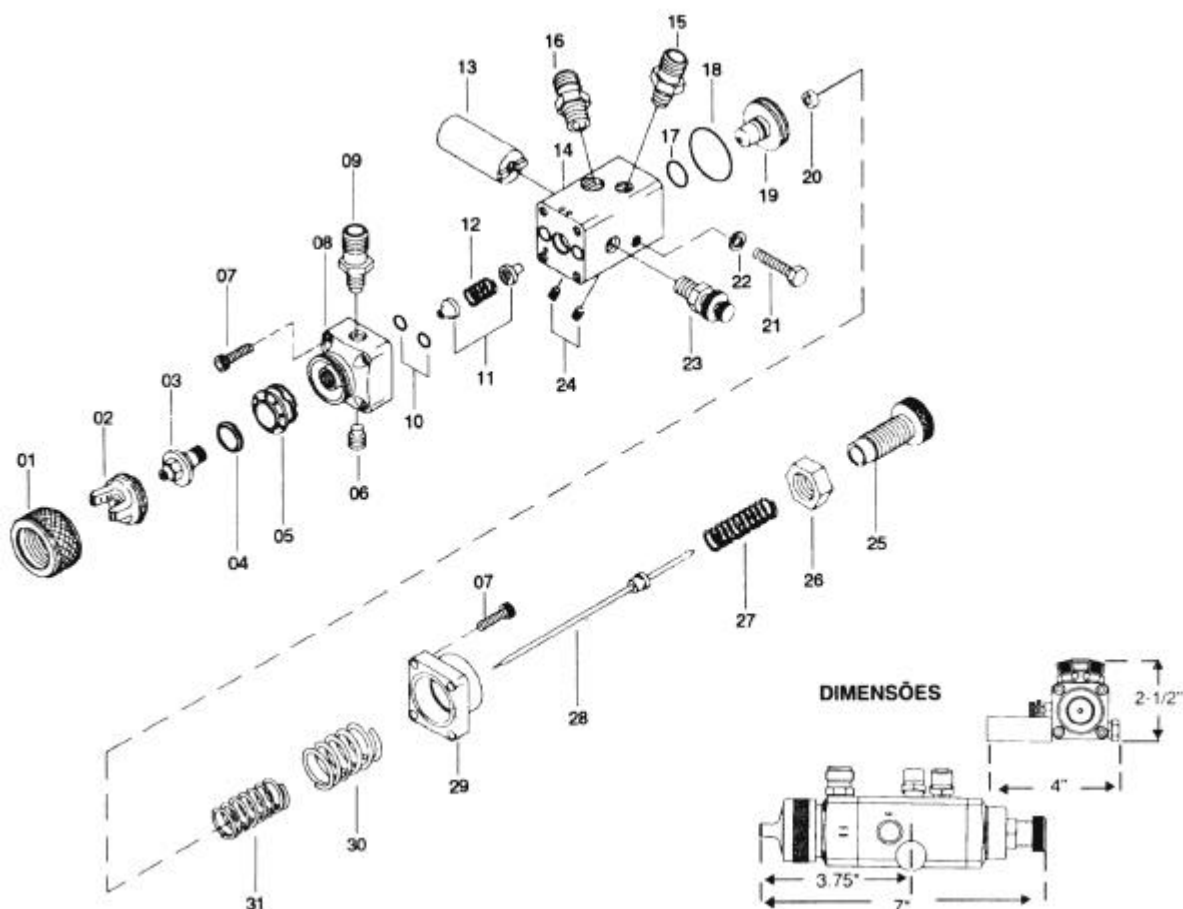


Pistola de Pintura AGX

KITS DE REPOSIÇÃO

- + KK – 4992 Kit para reparo da pistola.
- KK – 4993 Kit de molas da pistola.

REF.	CÓD. DeV.	DENOMINAÇÃO
	01	MBC-368 Anel de retenção
	02	Tabela 1 Capa de ar
	03	Tabela 2 Bico de fluido
+ 04	AV-1	Guarnição
	05	MBC-1225 Defletor
	06	AGX-6 Plug
	07	SSF-3156 Parafuso torque 30-40 lbs.in (8)
	08	AGX-403 Cabeça do corpo
	09	AGX-415 Niple de fluido 1/8" NPT x 3/8" NPS
+ 10	-	O'ring (2)
+ 11	-	Guarnição da agulha (2)
+ 12	-	Mola
	13	KK-4995 Suporte da Pistola
	14	AGX-11 Corpo
	15	H-2008 Niple 1/4" NPS 1/4" NPT para ar do cilindro
	16	H-1776 Niple 1/4" NPS 1/8" NPT para ar de atomização

REF.	CÓD. DeV.	DENOMINAÇÃO
+ 17	-	O'ring
+ 18	-	O'ring
	19	AGX-9 Pistão
+ 20	-	Guarnição de ar
21	-	Parafuso sext. 5/16" - 1 8 x 2/14"
22	-	Arruela
23	AGG-403	Válvula de ajuste de leque
24	-	1/4" - 28 x 1/4" parafuso allen (2)
25	AGX-2	Parafuso de ajuste
26	34215-122	Porca de retenção
• 27	-	Mola da agulha
28	Tabela 3	Agulha de fluido
29	AGX-10	Traseira do corpo
• 30	-	Mola do pistão
• 31	-	Mola do pistão (vermelha)

A pistola de pintura **AGX** é usada em aplicações automáticas de materiais para revestimento e acabamento.

MODELOS:

AGX-553 - para materiais comuns de acabamento e revestimento

AGX-552 - para materiais abrasivos e corrosivos

TABELAS	Tabela 1	Tabela 2	Tabela 3
Modelos	Capa de ar	Bico de fluido	bico de fluido e guarnição
AGX-553	ref peça AV-1239-704 AV-1239-797	ref. pedido AV-2115-FX AV-2115-FF	ref. pedido AV-650-FX AV-650-FF
AGX-552	MB-4039-67*	AV-1514-EE	-

*Capa de ar com anel

INSTALAÇÃO:

Monte a pistola com o suporte (13) utilizando o grampo acessório AGA -415, fixando-a na posição de trabalho através dos parafusos allen (24).

Fixe as conexões das mangueiras de ar de atomização e do ar de cilindro aos niples correspondentes identificados no corpo da pistola. O ar fornecido deve ser regulado, filtrado e isento de óleo.

Máxima pressão de ar 100 psi

Pressão do ar do cilindro: Máximo 100psi.
Mínimo 50psi.

Pressão do fluido: 100psi.

OPERAÇÃO

1. Prepare o material a ser pulverizado de acordo com as instruções do fabricante.

2. Através de uma válvula de 03 vias, despressurize a linha de acionamento do cilindro. Para se manter constante a operação da pistola a pressão mínima deve-se manter em 50 psi. Se a pressão do cilindro de 50 psi não é atingida pode-se retirar a mola (31) vermelha e o acionamento se dá com aproximadamente 37 psi.

Nota: Caso a mola (31) seja retirada, a pressão do ar de atomização não deve exceder 70 psi, para a pistola fechar.

3. Gire (várias voltas) no sentido anti-horário, o botão de ajuste (25) do curso da agulha de fluido. Com o cilindro de ar acionado, gire o botão de ajuste (25) no sentido horário até o contato com o pistão (19) para obter a máxima vazão de fluido.

4. Regule a pressão de ar de atomização em 30 psi, lembre-se que quanto menor a pressão de ar menor o overspray do material aplicado.

Nota: A regulagem de pressão de ar no tanque deve ser a menor pressão necessária para fazer com que o material aplicado chegue até a pistola na quantidade ideal para o trabalho executado.

5. Abra a válvula de ar de 03 vias instalada no sistema e observe a projeção do leque. Ajuste as pressões de ar e fluido até obter o padrão desejado.

6. O tamanho do leque de pulverização, controlado através da válvula de ajuste do leque (23).

7. Acione a válvula de 03 vias e inicie a operação

MANUTENÇÃO:

Limpeza

Recomenda-se que a limpeza seja feita após cada utilização do equipamento.

- Alivie a pressão de ar do tanque de tinta. Siga cuidadosamente as instruções contidas no manual do tanque de pressão.

- Substitua o material do tanque por um solvente compatível.

- Repressurize o tanque de pressão.

- Acione a pistola repetidas vezes, até que se verifique a saída de solvente limpo pelo bico da pistola.

Atenção

- Nunca mergulhe a pistola em solvente, pois isto poder permitir a penetração de sólidos no interior da pistola e danificar os anéis o-rings de vedação do pistão.

- Nunca utilize arames ou quaisquer outros objetos metálicos para limpar os orifícios da capa, pois poderão danificá-los prejudicando a qualidade da pulverização.

REPOSIÇÃO DE PEÇAS:

Agulha de fluido (28), bico de fluido (3) e guarnições.

1. Despressurize todo o sistema de ar e de tinta.

2. Remova o anel de retenção da capa.

3. Remova o bico do fluido (3).

4. Recomenda-se a substituição do bico do fluido e agulha ao mesmo tempo. As guarnições da agulha devem ser substituídas na reposição da mesma.

5. Remova o parafuso de ajuste (25).

6. Remova a agulha, puxando-a com um alicate.

7. Com a cabeça frontal (8) removida, a agulha de fluido (28) e guarnições (11) podem ser removidas e substituídas.

8. Pela parte frontal da nova agulha, e nesta ordem, monte uma guarnição (11), a mola (12) e a outra guarnição (11). Observe a posição correta das guarnições na figura.

9. Recoloque a cabeça de pulverização (8), fixando-a com os parafusos (7)

10. Aperte os parafusos (7) com uma chave allen de 3/16 e torque entre 30 a 40 lbs.in, até que a cabeça frontal feace o corpo da pistola.

Pistão (19) e O-rings (17, 18 e 20)

1. Remova a traseira do corpo (29), através dos parafusos (7).

2. Remova a agulha do fluido (28).

3. Remova as molas (27, 30 e 31) e o pistão (19). Tenha cuidado ao remover o pistão. Acione rapidamente a válvula de 03 vias, para o pistão se deslocar para fora. Cuidado para ele não saltar fora e danificar-se.

4. Remova a guarnição de ar (20) e os O-rings (17 e 18).







5. Limpe o cilindro do pistão. Recoloque os O-rings e lubrifique-o levemente.

6. Para recolocar a guarnição de ar (20) no interior do pistão, deslize a guarnição (28), com a ponta da agulha em direção ao bico de fluido. Coloque a agulha no pistão.

7. Lubrifique externamente as molas (27 e 30). Recoloque as molas e a traseira, fixando-a com os parafusos (7).

LUBRIFICAÇÃO

Lubrifique semanalmente e levemente, com graxa fina os O-rings, quando remover o pistão (19), e as molas de acionamento.

Verificações de serviço		
Defeitos	Causas	Correções
Não pulveriza	A. Baixa pressão de ar na pistola. B. Pistão não se move.	A. Verifique a linha de ar ou aumente a pressão. B. Parafusos (7) sem aperto. C. Baixa pressão de ar de acionamento.
 Configuração carregada em cima ou embaixo	A. Acúmulo de material na capa de ar. B. Obstrução parcial nos orifícios dos chifres ou nos orifícios centrais da capa. C. Acúmulo de material no bico do fluido ou obstrução parcial do mesmo D. Bico de fluido danificado	A. Remova a capa e lave-a com solvente. B. Remova a capa e lave-a com solvente. (Vide capítulo referente à limpeza) C. Remova o bico e lave-o com solvente. D. Substitua o conjunto bico e agulha.
 Configuração defeituosa em curva	A. Excesso de material. B. Material muito viscoso.	A. Reduza o fluxo de material fechando o parafuso de ajuste do fluido, ou aumente a pressão do ar. B. Dilua o material
 Configuração carregada no centro	A. Pressão muito alta. B. Falta de material.	A. Reduza a pressão do ar. B. Aumente o fluxo de material
 Configuração dividida ou cinturada	A. Quantidade de material insuficiente. B. Passagem de fluido obstruída. C. Bico de fluido solto ou assento do bico de fluido danificado. D. Gaxeta (11) danificada.	A. Encher o tanque. B. Limpar a passagem do fluido. C. Aperte ou substitua o conjunto bico e agulha. D. Substitua.
 Pulverização intermitente ou ondulante	A. Ponta da agulha ou bico de fluido desgastados ou danificados.	A. Troque o conjunto bico e agulha. (Vide substituição do bico e agulha).
 Vazamento na válvula de ajuste de ar.	A. Guarnição danificada.	A. Substitua a válvula.

GARANTIA

O equipamento DeVilbiss tem garantia de seis meses, a partir da sua data de aquisição. A garantia a limitar-se-á aos defeitos de material, de fabricação e de mão-de-obra.

O uso indevido, bem como reparo feito por pessoas não autorizadas, implicam na perda automática da garantia.

Quando houver necessidade de conserto, leve seu equipamento a um revendedor autorizado DeVilbiss, onde o conserto será feito por técnicos especializados.