

Guide de Sélection

- *Pulvérisation manuelle*
AIRMIX® et AIRLESS®
- *Réchauffeurs*



KREMLIN



■ Pulvérisation manuelle AIRMIX® et AIRLESS® ■ Réchauffeurs

Editorial

KREMLIN REXSON est heureux de vous confier ce Guide de Sélection pour sa gamme pulvérisation manuelle AIRMIX® et AIRLESS®.

KREMLIN REXSON s'est vu décerner la certification ISO 9001- délivrée par le LRQA pour son activité de conception et de fabrication de matériels d'application de peinture. Tous les matériels commercialisés sont conformes aux directives ATEX et COV.

Une politique agressive de Recherche et Développement permet à KREMLIN REXSON de disposer des équipements les mieux adaptés pour les marchés du métal, du bois, de la plasturgie et de la carrosserie.

Les équipements de marque KREMLIN sont développés avec deux objectifs :

- innover et s'adapter toujours aux produits nouveaux qui arrivent sur le marché (hydrosoluble, hauts extraits secs, etc)
- réduire les coûts d'exploitation et préserver l'environnement en améliorant le taux de transfert et

en diminuant les opérations de maintenance.

La qualité des équipements KREMLIN REXSON est reconnue et appréciée dans le monde entier, puisque 75% des matériels sont exportés. Cette présence internationale très forte permet à KREMLIN REXSON de déceler rapidement l'émergence d'un besoin nouveau, et de développer l'équipement correspondant.

Ce guide de sélection vous permettra de sélectionner l'équipement le mieux adapté à votre application.

Il est complété de conseils et astuces qui vous permettront de choisir judicieusement votre équipement et d'optimiser son utilisation.

Pour valider votre choix, n'hésitez pas à contacter votre distributeur ou un conseiller commercial KREMLIN REXSON, ils sont à votre disposition pour étudier la solution la mieux adaptée à votre application.



Sommaire

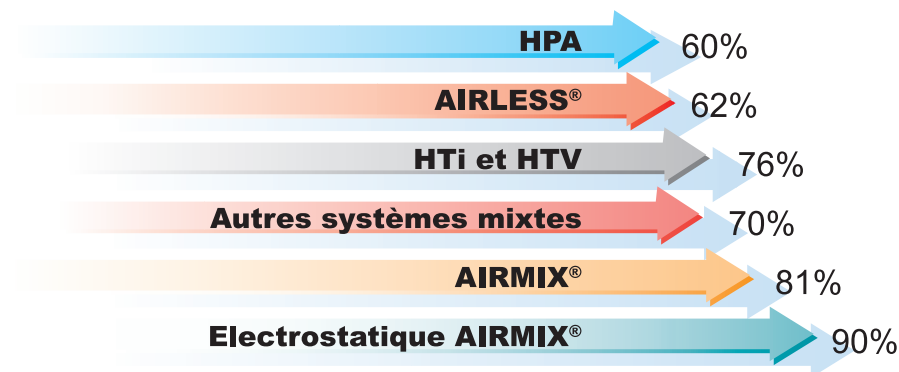


Performances des différentes technologies d'application	3
La pulvérisation AIRMIX® à jet réglable	4-5
La pulvérisation AIRLESS®	6-7
La pulvérisation à chaud	8-9
Pistolets AIRMIX®	10
Têtes et buses pour pistolets AIRMIX®	11
Accessoires pour pistolets AIRMIX®	12
Pompes AIRMIX® Intensives™	14
Pompes AIRMIX® FLOWMAX®	20
Pistolets AIRLESS®	25
Embases et Buses AIRLESS®	26
Accessoires pour pistolets AIRLESS®	28
Pompes AIRLESS® Intensives™	29
Pompes AIRLESS® FLOWMAX®	35
Chariots - Préconisations - Conseils	39
Réchauffeurs	40
Accessoires pour circulation à chaud	43

PERFORMANCES DES DIFFÉRENTES TECHNOLOGIES D'APPLICATION

Taux de transfert

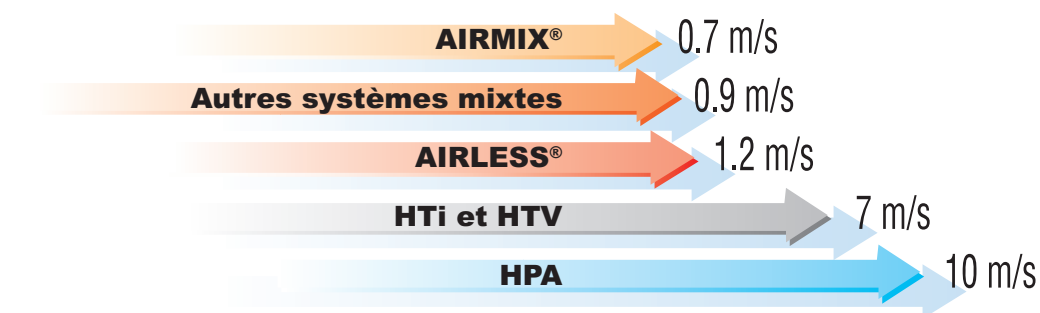
Les taux de transfert maximum sont respectivement de :



Vitesse des particules

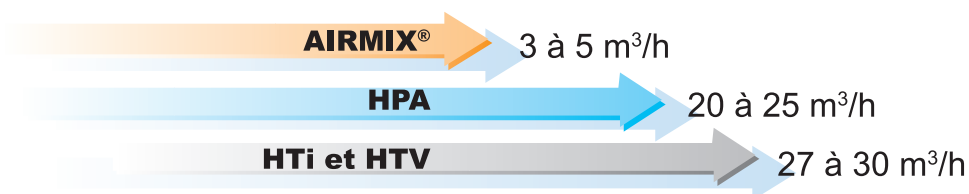
La vitesse des particules de peinture a un impact direct sur les performances : plus elle est importante, plus le brouillard et l'effet de rebond sont importants d'où un encrassement plus rapide du poste de travail.

Comme précisé sur le schéma ci-contre, AIRMIX® pulvérise les produits avec une plus petite vitesse de particules comparée aux autres systèmes.



Consommation d'air

AIRMIX® utilise une faible quantité d'air pour la pulvérisation, d'où une importante économie d'énergie avec des coûts de production minorés.



LA PULVÉRISATION AIRMIX® À JET REGLABLE

Principe

L'idée de la pulvérisation AIRMIX®(1) est de créer un nouveau type de pulvérisation combinant les avantages de la pulvérisation pneumatique et de la pulvérisation AIRLESS®.

Pour se faire, AIRMIX® utilise une pulvérisation (moyenne pression) parachevée par l'adjonction indirecte d'air de pulvérisation (sous très faible pression) pour maîtriser le jet. Il en résulte une surcompression au niveau du lieu géométrique où la pulvérisation commence, peu après la sortie de la buse, se traduisant par un jet de peinture parfaitement contrôlé et ajustable.

(1) AIRMIX® est une marque déposée de KREMLIN.



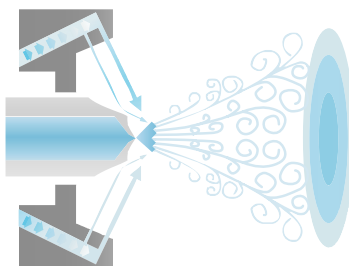
La nouvelle pulvérisation AIRMIX®

La nouvelle pulvérisation AIRMIX® optimise encore plus les avantages de la pulvérisation pneumatique et de la pulvérisation AIRLESS®



avec AIRMIX®

L'air additionnel est injecté avant le point d'atomisation, ce qui permet d'obtenir un jet très stable et une dépose parfaitement régulière sur tous types de pièces.



sans AIRMIX®

Avec les autres systèmes, l'air additionnel est injecté dans ou après le point d'atomisation ce qui entraîne des turbulences, davantage de brouillard et une moins bonne qualité de finition.

Les équipements

La gamme AIRMIX® est disponible en pulvérisations manuelle, automatique et électrostatique. L'optimisation d'AIRMIX® se situe dans une plage de pression entre 30 et 200 bar, ce qui nécessite des pompes de rapport pression de 8 à 40/1.

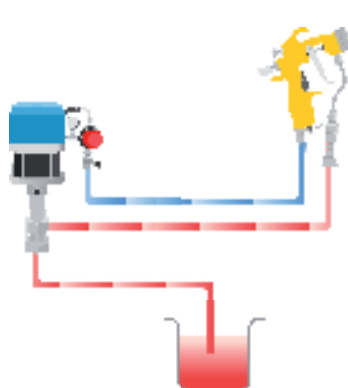
Un équipement standard AIRMIX® comprend une pompe, un pistolet et deux tuyaux.

La pompe possède une canne d'aspiration que l'on plonge dans le récipient de peinture, qu'elles qu'en soient les dimensions.

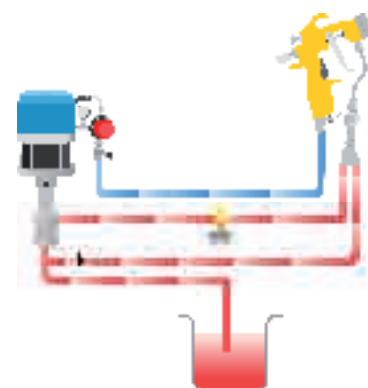
Le pistolet est relié à la pompe par deux tuyaux :

- un tuyau produit souple et de faible diamètre, il est insensible aux solvants
- un tuyau air en caoutchouc de qualité antistatique, pour l'air de pulvérisation.

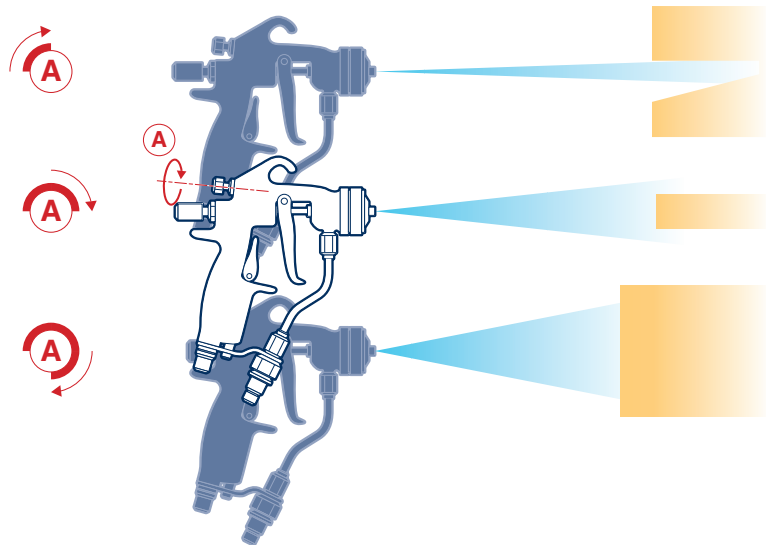
AIRMIX® à froid



AIRMIX® à chaud



KREMLIN, créateur de l'AIRMIX®, innove et lance sa nouvelle génération de pistolets AIRMIX®, qui élimine plus de 80 % de brouillard, réduit de près de 50 % la consommation de produit et offre une excellente qualité de pulvérisation. Développé avec les utilisateurs, le nouveau concept AIRMIX® apporte de nouvelles fonctionnalités. En plus de la souplesse d'utilisation exceptionnelle offerte par le jet réglable, Kremlin s'est attaché à rendre le nouveau MVX très ergonomique : excellente prise en main, léger, gâchette très souple, meilleur contrôle visuel de la pulvérisation.



Le MVX dispose d'un jet réglable permettant de conserver la même puissance et qualité de pulvérisation quelle que soit la forme de la pièce à peindre.

**81%
DE TAUX DE
TRANSFERT!**

Les avantages de l'AIRMIX®

- Excellente qualité de finition
- 35% de peinture en moins
- Rapidité et facilité d'application améliorant la productivité
- Brouillards et rebonds réduits
- Maintenance des cabines réduite
- Emission de solvants réduite
- Excellentes conditions de travail
- Large gamme de débits disponible
- Amortissement rapide

PRODUITS RECOMMANDÉS

- Produits solvantés ou hydrosolubles
- Vernis
- Laques
- Polyuréthanes
- Bi-composants
- Hauts extraits secs
- Teintés
- Peintures UV

Pompes d'alimentation

Le pistolet MVX peut être alimenté par diverses pompes de la gamme KREMLIN



10.14/10.14S



20.15



17.A2 FLOWMAX®



PU 2160 F

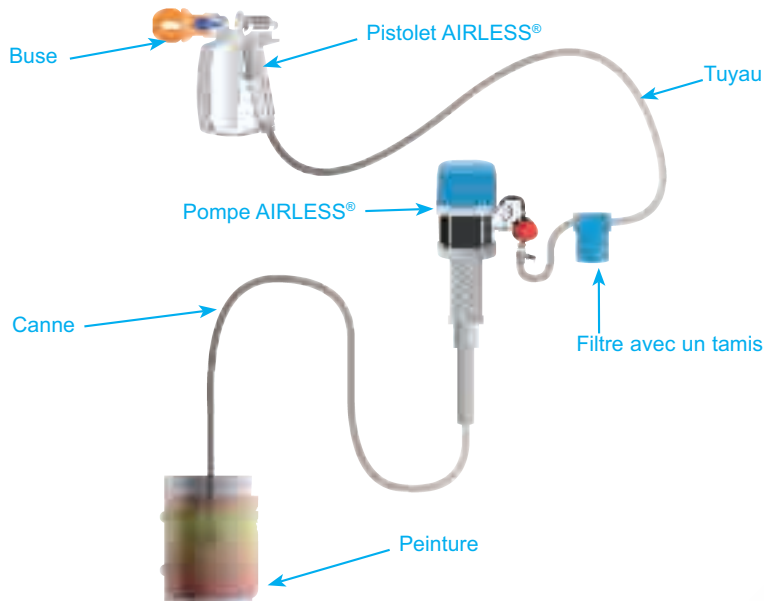


CYCLOMIX™ MULTI

LA PULVÉRISATION AIRLESS®

Principe

La pulvérisation AIRLESS®⁽¹⁾ consiste à faire passer un produit au travers d'une petite buse sous haute pression. L'atomisation est réalisée uniquement grâce à cette pression hydraulique et sans adjonction d'air. Le pistolet est alimenté en produit par un seul tuyau. La pompe d'alimentation doit délivrer une pression qui, suivant les applications, est dans la plage 90-360 bar.



Les paramètres suivants interviennent dans la bonne qualité de la pulvérisation : viscosité, charges, pression produit, taille de la buse. Le pistolet possède un pointeau produit actionné par une gâchette qui commande l'ouverture et l'obturation d'un siège. La buse en carbure de tungstène sertie dans un insert est montée devant le siège.

Dans le cas de peinture séchant rapidement ou ayant des charges, l'utilisation de buse réversible permet un débouchage rapide sans démontage ni utilisation d'outil.

Le jet dépend uniquement de la buse :

- son orifice de sortie exprimé en diamètre équivalent définit le débit de la buse.
- son angle d'usinage définit la largeur du jet.

(1) AIRLESS® est une marque déposée de KREMLIN.

Les avantages de l'AIRLESS®

- Débits importants
- Brouillard faible
- Dépose de produits peu dilués à viscosité élevée
- Dépose de forte épaisseur de produit en une passe

Les Pompes AIRLESS®

Elles aspirent la peinture dans un récipient et la refoulent dans le tuyau, vers le pistolet, sous haute pression. Les pompes sont à piston. Les moteurs de pompe peuvent être pneumatiques (les plus courants), électriques ou thermiques. Les pompes pneumatiques à piston sont munies d'un moteur à air à mouvement alternatif de montée et de descente de piston.

Elles se définissent par la pression et le débit de produit qu'elles délivrent. La pression produit est donnée par la pression d'air d'entrée multipliée par le rapport de la pompe. Le débit est donné par la fréquence de battement maximum choisie multipliée par la cylindrée de la pompe.

Filtration

La filtration se fait en plusieurs étapes et avec une finesse progressive afin de tamiser le produit pour éviter le bouchage de la buse :

- Le filtre AIRLESS®, muni d'un tamis de taille dépendante de la buse, filtre le produit en sortie de pompe.
- Un filtre de crosse de pistolet complète le tamisage du produit. La taille de ses mailles équivaut au tiers du diamètre équivalent de la buse.
- La crépine en bout de canne d'aspiration est plongée dans le réservoir de produit.

Perte de charge

Les applications AIRLESS® nécessitent de grandes longueurs de tuyaux et sont conçues pour des produits assez visqueux. La perte de charge dans le tuyau n'est pas négligeable et doit être prise en compte dans le calcul de la pression à délivrer au niveau de la pompe.

Les buses AIRLESS®

Il existe deux types de buses :

Buse réversible : elle permet un débouchage rapide. En inversant manuellement la buse pendant quelques secondes et en appuyant sur la gâchette du pistolet, la pression du produit libère le bouchon dans la buse.

Buse plate : elle procure un jet d'une grande finesse et parfaitement régulier, sans « frange ».



Buse réversible



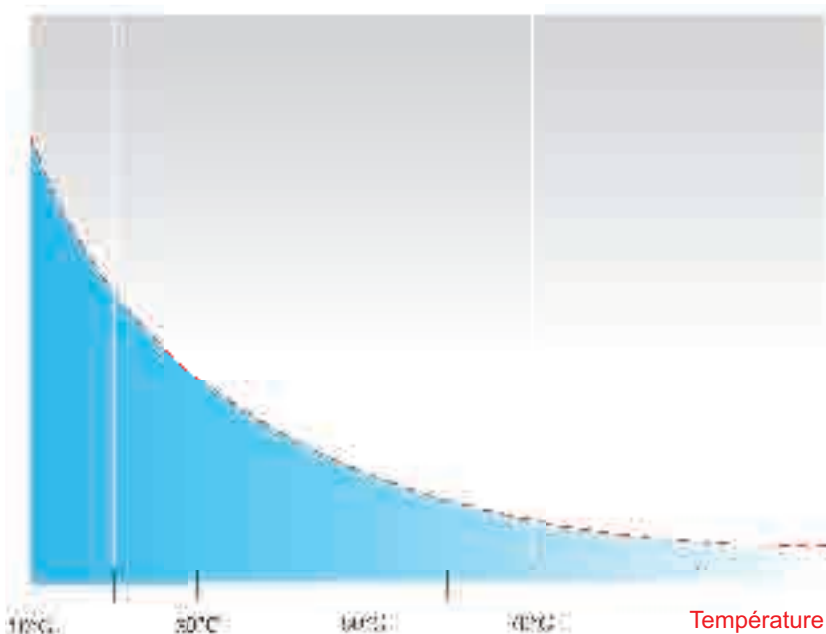
Buse plate

LA PULVÉRISATION À CHAUD

Les avantages de la peinture à chaud

- Qualité constante
- Economies de diluant
- Moins de risques de coulures
- Meilleure finition
- Moins de pollution
- Préparation plus rapide

Viscosité



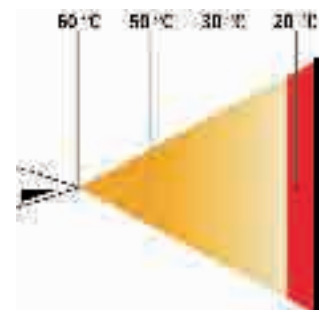
Principe

En augmentant la température d'un liquide, on réduit sa viscosité. C'est ainsi, par exemple, qu'en chauffant une peinture à 60° ou 80° C, on obtient le même résultat qu'en la diluant.

La peinture à chaud est également très utile pour maintenir à température égale les peintures et s'affranchir des variations de température de l'atelier au cours de la journée et de l'année.

Variation de la température dans le jet

Elle se refroidit très rapidement pendant la pulvérisation et retrouve sur la pièce la température ambiante. Mais elle est alors beaucoup moins fluide, car les solvants chauffés se sont évaporés en très grande quantité pendant le parcours buse/pièce.



Les Conseils de KREMLIN

En général, on règle la vitesse de circulation pour renouveler le contenu de chaque mètre de tuyau toutes les 30 secondes.

Considérons un tuyau de Ø 10 mm.

Il a un volume interne d'environ 80 cm³/ mètre.

Ce qui signifie que si l'on utilise une pompe de 20 cm³ de cylindrée, on règle la vanne sur 7 ou 9 pour obtenir une cadence de battement de la pompe de quatre coups en trente secondes, soit huit coups/minutes.

Procédé

La peinture froide est introduite sous pression dans le réchauffeur (4). Elle est instantanément portée à la température de réglage et atteint le pistolet (3) au travers du filtre (8) à une température voisine. Dans le cas du réchauffeur One-pass™, il n'y a pas de recirculation (schéma 1).

Dans le cas des réchauffeurs HP, BP et AD (schéma 2), sous la pression, la peinture chaude revient au clapet d'aspiration par le raccord de circulation (5) et le tuyau de retour (6). Il se crée ainsi une circulation permanente de peinture.

La circulation s'effectue par le contrôle de la vanne de circulation (7) ou du détendeur de retour (9). Il ne faut pas que la circulation soit trop importante. D'une part, c'est inutile, d'autre part, cela use prématurément les garnitures d'étanchéité de la pompe car la durée de vie de ces garnitures se mesure en volume de peinture total véhiculé par la pompe. C'est toujours le même volume emprisonné dans les tuyaux qui est maintenu en température. La peinture dans le pot (2) reste froide. Dès que le peintre appuie sur la gâchette du pistolet, la peinture chaude sort par la buse et comme cela provoque un accroissement de débit, la pompe (1) aspire automatiquement un volume de peinture froide supplémentaire. Mais la température au pistolet reste constante car ce volume supplémentaire est réchauffé instantanément lors de son passage au travers du réchauffeur (4). Ainsi, que le peintre travaille ou pas, le système assure la présence de peinture chaude au pistolet.

Schéma 1
Exemple de configuration avec le réchauffeur One-Pass

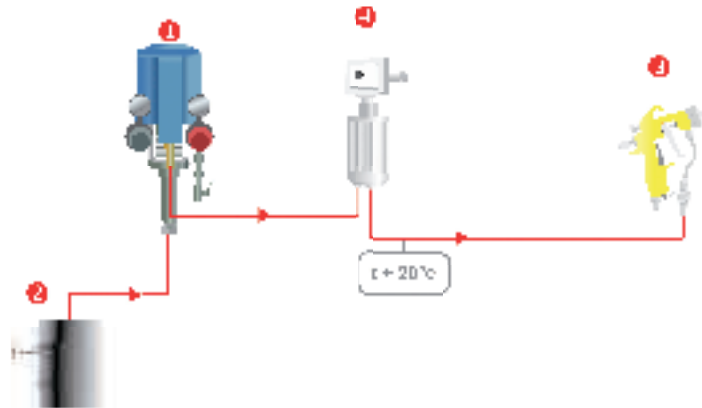
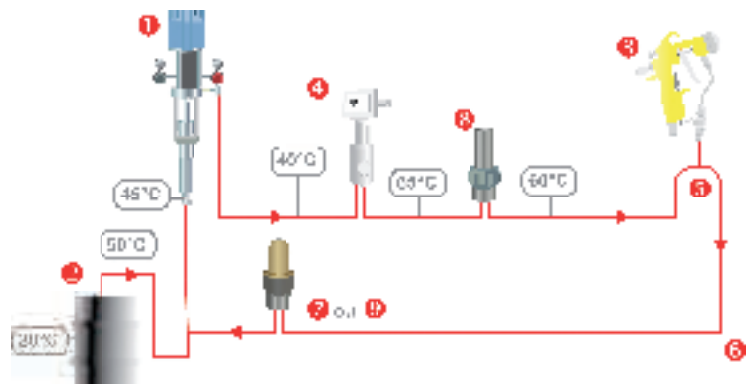


Schéma 2
Exemple de configuration avec le réchauffeur HP, BD et AD



Exemples d'application de la peinture à chaud

1. Peinture épaisse.

Pulvérisation à chaud entre 60° et 70° C

La peinture doit être pulvérisable sans avoir été diluée. Elle se refroidit dès la sortie du pistolet et retrouve donc sur la pièce sa forte consistance d'origine. Toute l'épaisseur de peinture est déposée en une seule fois : moins de risques de coulure - film plus tendu - revêtement moins poreux - pas de frais de dilution - moins de solvant à évacuer - moins de pollution - film hors poussière plus rapidement - très utilisée lorsque le peintre n'est pas très qualifié.

2. Peinture normalement diluée.

Pulvérisation à chaud entre 60° et 70° C

La peinture devient extrêmement fluide. De ce fait, on peut la pulvériser sous très faible pression. En outre, comme une plus grande partie des solvants s'évapore dès la sortie du pistolet, la peinture se retrouve sur la pièce à la température ambiante avec une viscosité plus importante. Pulvérisation avec beaucoup moins de brouillard - moins de perte de peinture - moins de risques de coulures - film hors poussière plus rapidement - meilleure salubrité des locaux - température constante - sécurité d'application.

3. Peinture normalement diluée.

Pulvérisation à chaud entre 30° et 40° C

La viscosité de la peinture diminue légèrement. Quelques solvants s'évaporent. La peinture commence à se refroidir dès la sortie du pistolet. Sécurité d'application, car la température est toujours la même quelle que soit l'heure ou la saison - film hors poussière plus rapidement.

PISTOLET MVX

Le premier pistolet AIRMIX® à jet réglable. La référence pour toutes applications. Avec une ergonomie particulièrement étudiée, le pistolet MVX fait appel à des composants de très haute qualité et précision. Il offre en plus la possibilité de régler la largeur du jet en évitant d'avoir à changer de buse sans modification des réglages habituels.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception ergonomique et gâchette souple	Moins de fatigue de l'opérateur et meilleure productivité
Réglage du jet rapide	Permet d'ajuster la largeur du jet à la forme de la pièce à peindre pour une meilleure efficacité et une productivité accrue
Raccord tournant à la crosse Tuyau d'air souple	Grand confort d'utilisation pour l'opérateur
Passage produit inox	Permet d'utiliser la plupart des nouveaux produits y compris les hydrosolubles, produits 2 composants
Conception nouvelle de la tête et de la buse de pulvérisation	Très haute qualité de pulvérisation et brouillard réduit

CARACTERISTIQUES	
Produits mis en œuvre	Polyuréthanes, hydrosolubles, hauts extraits secs, deux composants, teintes, laques, vernis...
Corps pistolet	Aluminium forgé
Plage pression produit (bar)	20 - 200
Pression alimentation air maximum (bar)	6
Pression d'air d'utilisation recommandée (bar)	0,8 - 3
Débit produit (l/mn)	Selon buses
Poids (g)	575
Température produit maximale (°C)	50
Consommation d'air (m³/h)	5 - 7,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox, PTFE
Sécurité	Lever de blocage
Filtre (monté sur tube produit)	#6 - 85 mesh / 168µ



Modèle présenté avec raccord tournant et raccord rapide air

RACCORDS TOURNANTS		
Raccord	Entrée air	6 x 8 (+ 6 x 8/F 1/4 NPS # air reg.)
	Entrée produit	M 1/2" JIC

RACCORDS STANDARDS		
Raccord	Entrée air	M 1/4 NPS
	Entrée produit	M 1/2" JIC

PISTOLETS AIRMIX® MVX EQUIPES DE RACCORD TOURNANT ET RACCORD RAPIDE D'AIR

Type de pistolet	Tête Type	Buse calibre (mm)	Pression produit maximale (bar)	Siège	Référence
MVX 60	à commander séparément (voir tableau)		60	Polyacétal	129.670.300
MVX 120			120	Inox	129.670.400
MVX 200			200	Carbure	129.670.500

POCHETTES



Désignation	Référence
Pochette de joints MVX	129.679.901
Pochette maintenance MVX (comprenant la pochette de joints)	129.679.902







KITS PISTOLETS AVEC RACCORD TOURNANT

Désignation	Tête Type	Buse	Diamètre		Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
			Tuyau produit conducteur (mm)	Tuyau d'air non conducteur (mm)		
MVX 60	VX 14	à commander séparément (voir tableau)	4,8	6 x 8	7,5 m	151.260.882
MVX 120	VX 14		4,8	6 x 8	7,5 m	151.260.883
MVX 200	VX 14		4,8	6 x 8	7,5 m	151.260.884

● Têtes pour pistolets AIRMIX®

TETES POUR PISTOLETS MVX (Ø 35 MM)		
	VX14	VX54
		
Pour pistolets MVX	132.670.020	132.670.030
Jet réglable	●	-
Pulvérisation	Excellent	Bon
Taux de transfert	Excellent	Excellent
Revêtement anti-adhérent	-	●

TETES POUR PISTOLETS MX (Ø 40 MM)				
	BX 16	BX 36	BX 56 (anti-adhérent)	BX 86
				
Pour pistolets série MX, MRX, SX ou JX	132.620.026	132.650.200	132.650.300	132.650.100
Pour pistolet MR	132.600.900	132.600.300	132.600.700	132.600.200
Pulvérisation	Excellent	Très bon	Bon	Très bon

● Buses AIRMIX®

Réf. 134.5xx.xxx (remplacer les croix par le nombre repère de la buse choisie)

TABLEAU DES BUSES PRODUITS SOLVANTES																	
Calibre	Ø (mm)	Débit d'eau à 35 bar en l/mn	Débit d'eau à 70 bar en l/min	Repère tamis pour filtre du pistolet	Repère tamis pour filtre de pompe	Mini (tête VX 14) Mini (tête BX 16) Maxi (tête VX 14) Maxi (tête BX 16)	Largeur théorique de jet à 25 cm										
							7	10	13	8	8	9	10	11	38		
02							02.034	02.054									
03	0.18	0.10	0.15	4	2		03.034	03.054	03.074								
04	0.23	0.15	0.20	4	2 ou 4		04.034	04.054	04.074	04.094 ⁽¹⁾	04.114 ⁽¹⁾	04.134 ⁽¹⁾					
06	0.28	0.20	0.33	4	4 ou 6		06.034	06.054	06.074	06.094 ⁽¹⁾	06.114 ⁽¹⁾	06.134 ⁽¹⁾	06.154 ⁽¹⁾				
09	0.33	0.30	0.45	6	6 ou 8		09.034	09.054	09.074	09.094 ⁽¹⁾	09.114 ⁽¹⁾	09.134 ⁽¹⁾	09.154 ⁽¹⁾				
12	0.38	0.35	0.60	6	8 ou 12	Nombre gravé sur la buse			12.074	12.094 ⁽¹⁾	12.114 ⁽¹⁾	12.134 ⁽¹⁾	12.154 ⁽¹⁾			12.174 ⁽¹⁾	
14	0.41	0.40	0.72	12	8 ou 12				14.054	14.074	14.094 ⁽¹⁾	14.114 ⁽¹⁾	14.134 ⁽¹⁾	14.154 ⁽¹⁾	14.174 ⁽¹⁾		
18	0.48	0.45	0.85	12	12								18.134 ⁽¹⁾	18.154 ⁽¹⁾	18.174 ⁽¹⁾		
20	0.50	0.50	1.06	12	12					20.074	20.094	20.114	20.134	20.154	20.174	20.194	
25	0.56	0.65	1.33	12	15								25.134				
30	0.61	0.75	1.6	12	15								30.114	30.134	30.154	30.174	30.194
45	0.73	1.15	2.3	12	20								45.114		45.154	45.174	45.194

TABLEAU DES BUSES PRODUITS HYDRODILUABLES																
Calibre	Ø (mm)	Débit d'eau à 35 bar en l/mn	Débit d'eau à 70 bar en l/min	Repère tamis pour filtre du pistolet	Repère tamis pour filtre de pompe	Mini (tête VX 14) Mini (tête BX 16) Maxi (tête VX 14) Maxi (tête BX 16)	Largeur théorique de jet à 25 cm									
							7	10	13	8	8	9	10	11		
04	0.23	0.15	0.20	4	2 ou 4		04.032	04.052	04.072	04.092 ⁽¹⁾	04.112 ⁽¹⁾					
06	0.28	0.20	0.33	4	4 ou 6		06.032	06.052	06.072	06.092 ⁽¹⁾	06.112 ⁽¹⁾	06.132 ⁽¹⁾	06.152 ⁽¹⁾			
09	0.33	0.30	0.45	6	6 ou 8		09.032	09.052	09.072	09.092 ⁽¹⁾	09.112 ⁽¹⁾	09.132 ⁽¹⁾	09.152 ⁽¹⁾			
12	0.38	0.35	0.60	6	8 ou 12	Nombre gravé sur la buse			12.072	12.092 ⁽¹⁾	12.112 ⁽¹⁾	12.132 ⁽¹⁾	12.152 ⁽¹⁾	12.172 ⁽¹⁾		
14	0.41	0.40	0.72	12	8 ou 12				14.052	14.072	14.092 ⁽¹⁾	14.112 ⁽¹⁾	14.132 ⁽¹⁾	14.152 ⁽¹⁾	14.172 ⁽¹⁾	

(1) Buses recommandées pour un réglage de jet optimal avec la tête VX14

● Enveloppe protection tuyaux

REFERENCES

Désignation	Diamètre utile (mm)	Longueur (m)	Référence
Enveloppe protection tuyaux	40	10	129.270.087

● Microtamis et joints de buse

REFERENCES

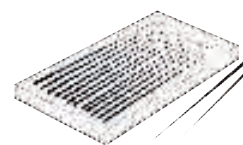
Calibre de buse	Microtamis (99 µ) (par 10)	Joints O'ring PTFE (par 10)
02-03-04-06	129.609.901	-
09 et au-delà	-	129.529.903



● Aiguilles de débouchage

REFERENCES

Désignation	Buse Calibre (mm)	Quantité	Référence
Aiguilles de débouchage	0,6 - 0,9	12	000.094.000
	0,9		000.094.002



● Joints de tête

POCHETTES

Désignation	Quantité	Référence
Joint Easy-adjust (ajustement sans effort de la tête) pour MVX	x 2	129.670.075
Joint bague de tête pour MVX	x 10	150.040.330
Joint bague de tête pour pistolets MXLT	x 10	150.040.309



● Sièges pour pistolets

SIEGES POUR MVX

Type	Quantité	Référence
Polyacétal	10	129.679.904
Inox avec joint	2	129.679.905
Carbure avec joint	2	129.679.906

SIEGES POUR MXLT

Type	Quantité	Référence
Polyacétal	10	129.609.911
Inox avec joint	2	129.629.923
Carbure avec joint	2	129.659.904



POCHETTE DE JOINTS PISTOLETS AIRMIX®

Désignation	Quantité	Référence
Joint de siège inox ou carbure	10	129.629.922

● Tamis de filtre (produit) du pistolet

REFERENCES			
Tamis Inox pour filtre	Calibre (μ)	Quantité	Référence
N° 4	100	5	129.609.907
N° 6	168		129.609.908
N° 12	280		129.609.909



● Robinets pointeau

Pour ajuster le débit d'air à l'entrée du pistolet.

ROBINETS POINTEAU	
Désignation	Référence
Robinet pointeau pour pistolets MVX, MXLT (MF 1/4")	050.070.190

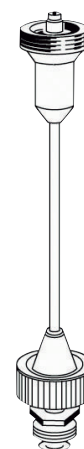


● Allonges pour pistolets Airmix®

Les pistolets AIRMIX® peuvent être équipés d'allonges pour atteindre les parties difficiles d'accès.

REFERENCES ALLONGES POUR MXLT		
Désignation	L en mm	Référence
Allonge droite	250	075.800.001
Allonge droite	400	075.800.002
Allonge coudée 45°	250	075.850.001

ALLONGES POUR PISTOLETS MVX		
Désignation	L en mm	Référence
Allonge droite	250	075.800.011
Allonge droite	400	075.800.012
Allonge coudée 45°	250	075.850.011



● Répartiteur pour alimenter 2 ou 3 pistolets

Pour alimenter 2 pistolets en air et peinture solvantée avec vannes d'arrêt (entrée supplémentaire pour alimenter un 3^e pistolet).

REPARTITEUR POUR ALIMENTER 2 OU 3 PISTOLETS	
Désignation	Référence
Répartiteur	051.319.905



● T pour montage d'un pistolet supplémentaire

Circuit produit: ôter le bouchon de la deuxième sortie produit du filtre et connecter le raccord coudé.

Circuit air: ajouter le "T" à la sortie du détendeur d'air de pulvérisation de la pompe.

MONTAGE 2 PISTOLETS		
Désignation	Matière	Référence
T d'alimentation d'air 1/4" NPS	Inox	129.029.920
Raccord coudé 3/8" NPT - 1/2" JIC à monter sur la deuxième sortie du filtre	Inox	905.210.603



TABLEAU DE SELECTION POMPES INTENSIVES™

TABLEAU DE SELECTION				
Type de pompe	Intensives™			
	10.14	20.15	20.25	20.50
Construction				
Inox	●	●	●	●
Montage				
Murale	●	●	●	●
Sur chariot	●	●	●	●
Portable	●	●	○	○
À chaud avec circulation	○	○	●	○
Dimensions (pompe murale équipée sans filtre ni canne)				
Hauteur (mm)	410	430	820	840
Largeur (mm)	292	240	350	470
Profondeur (mm)	170	270	210	270
Poids pompe nue (kg)	5,5	9	22	30
Moteur à air / Section hydraulique				
Moteur à air	340-2	700-2	500-4	1000-4
Course du moteur à air (mm)	45	55	100	100
Hydraulique	14	15	25	50
Caractéristiques				
Rapport de pression	10/1	20/1	20/1	20/1
Débit par cycles (cc)	18	22	50	100
Nombre de cycles (par litre)	55	45	20	10
Débit à 30 cycles/mn (l)	0,53	0,66	1,5	3
Débit libre par minute (l)	1,1	1,32	3	6
Pression produit maxi. (bar)	60	120	120	120
Temp. maxi de la peinture (°C)	60	60	60	60
Pression d'air d'utilisation (bar)	1-6	1-6	1-6	1-6
Conso. air à 30 cycles / mn et à 4 bar (Nm³/h) ⁽¹⁾	1,9	4,8	10,8	21,6

● : Disponible ○ : En option

(1) Consommation air (Nm³/h) = (1,2 x (débit à 20 ou 30 cycles en l/mn) x (ratio pompe) x (Pression air moteur + 1 bar) x 60) / 1000

POMPE AIRMIX® 10.14 - "START"

Pompe conçue pour la mise en œuvre de produit à basse viscosité dans toutes les industries.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Passages produit et canne d'aspiration de faible section	Moins de perte de produit lors des changements de teinte et des rinçages de pompe
Le kit pistolet/pompe fonctionne avec un compresseur de 1,5 CV	Réduction des coûts de fonctionnement
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Compact	Encombrement réduit

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		10/1
Volume produit par cycle (cm ³)		18
Nombre de cycles par litre produit		55
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		0,53
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		1,9
Débit libre (L/mn)		1,1
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		60
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Cartouche inox avec joint GT
	Inférieure	Joint en PFA
Poids (kg) (sans support, sans cannes)		5,30
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		40,5
Largeur (cm)		30,5
Profondeur (cm)		17,8

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC

POCHETTES		Référence
Désignation		
Pochette de joints pour H14		144.850.190
Pochette de maintenance pour H14		144.850.191
Pochette de maintenance moteur à air 340/2		144.850.150

KIT POMPE AIRMIX® 10.14 - "START" AVEC MVX RACCORD STANDARD ET 5M DE TUYAUX								
Montage	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Canne de purge	Robinet pointeau d'air en ligne	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
10.14S	VX 14	à commander séparément	●	-	●	●	-	151.260.290



Pompe livrée avec pistolet MVX et tuyaux

Pompes AIRMIX® Intensives™



POMPE AIRMIX® 10.14 - INOX

Alimentation d'un pistolet pour travaux intensifs. La pompe 10.14 est particulièrement adaptée à l'industrie dans les marchés du bois, métal et plastique.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Hydraulique et canne d'aspiration optimisée	Moins de perte de produit lors des changements de teinte et des rinçages de pompe
Le kit pistolet/pompe fonctionne avec un compresseur de 1,5 CV	Réduction des coûts de fonctionnement
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Compact	Encombrement réduit

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		10/1
Volume produit par cycle (cm³)		18
Nombre de cycles par litre produit		55
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		0,53
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		1,9
Débit libre (L/mn)		1,1
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		60
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Cartouche inox avec joint GT
	Inférieure	Joint en PFA
Poids (kg) (sans support, sans cannes)		5,45 (version murale sans canne)
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		40,5
Largeur (cm)		30,5
Profondeur (cm)		17,8

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC

CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 10.14 - INOX						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale						051.665.000
Sur chariot 1 bras	●	-	●	●	-	051.665.200
Portable ⁽¹⁾						151.662.300

(1) En option, kit godet gravité 2 litres avec support: 151.665.630

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints pour H14	144.850.190
Pochette de maintenance pour H14	144.850.191
Pochette de maintenance moteur à air 340/2	144.850.150

KIT POMPE AIRMIX® 10.14 AVEC MVX RACCORD TOURNANT								
Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Godet	Référence
10.14 murale	MVX 60	VX 14	à commander séparément	●	7,5	-	-	151.260.885
10.14 portable	MVX 120	VX 14	à commander séparément	●	7,5	-	-	151.260.886
10.14 portable	MVX 200	VX 14	à commander séparément	●	7,5	-	●	151.260.887



Version portable

POMPE AIRMIX® 20.15 - INOX

Pompe Airmix® nouvelle génération. Conçue pour l'application de produits fluides à semi fluides.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception tout inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits
Les kits pistolets/ pompe fonctionnent avec un compresseur de 2 chevaux	Réduction des coûts de fonctionnement
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Compact	Encombrement réduit

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm³)		22
Nombre de cycles par litre produit		45
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		0,66
Débit libre (L/mn)		1,32
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		4,8
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		82
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	cartouche GT avec garniture en polyéthylène.
	Inférieure	Joint en PFA
Poids (kg) - pompe murale sans canne		9
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		45,7
Largeur (cm)		35,6
Profondeur (cm)		20,3

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8 BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4 NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC

CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 20.15						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	-					151.890.150
Murale	●		●	●		151.890.060
Sur chariot 1 bras	●	-				151.890.250
Portable	●					151.890.200

GODET GRAVITE 6L	
Description	Référence
Godet 6 L (entrée 26x125) - pour montage sur version chariot 1 bras	151.890.300

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints H 15	144.030.091
Pochette de maintenance H 15	144.030.092
Pochette de reconstruction H 15	144.030.093
Pochette de maintenance moteur à air 700-2	144.030.090

KIT POMPE AIRMIX® 20.15 AVEC MVX RACCORD TOURNANT								
Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Réchauffeur One-pass inox	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre	Référence
20.15 Murale	MVX 120	VX 14	-	à commander séparément	●	7,5	-	151.260.888
20.15 Murale à chaud	MVX 120	VX 14	●	à commander séparément	●	7,5	-	151.260.816



(avec godet 6 L en option)

Pompes AIRMIX® Intensives™



POMPE AIRMIX® 20.25 - INOX

Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrosolubles et hauts extraits secs.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits
Conception tout inox	Utilisable avec les hydrosolubles
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm³)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Débit libre (L/mn)		3
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		10,8
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		78
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	polyfluid + PTFE G
	Inférieure	joint GT
Poids (kg)		17
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		83,8
Largeur (cm)		35,6
Profondeur (cm)		17,78

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC



Modèle représenté avec chariot 2 bras

CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 20.25						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	●	151.770.100
Murale		-			-	151.770.200
Sur chariot 1 bras		●			●	151.770.150

POCHETTES		Référence
Désignation		
Pochette de joints H25 GT		144.950.091
Pochette de maintenance H25 GT		144.950.096
Pochette de joints moteur à air 500-4		146.260.990
Pochette de maintenance moteur à air 500-4		146.260.995



KITS POMPES AIRMIX® 20.25 - INOX AVEC MVX RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Réchauffeur	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
20.25 murale	MVX 120	VX14	à commander séparément	-	7,5	●	151.260.889
20.25 murale à chaud	MVX 120			(AD60)		●	151.260.890

POMPE AIRMIX® 20.50 INOX

Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrosolubles et hauts extraits secs.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits
Conception tout inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm ³)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Débit libre (L/mn)		6
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		78
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	GT
Poids (kg)		22
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		86,4
Largeur (cm)		35,6
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 20.50						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	●	151.780.200
Murale		-			-	151.780.100
Sur chariot 1 bras		●			●	151.780.400

POCHETTES		Référence
Désignation		
Pochette de joints H50 GT		144.960.091
Pochette de maintenance H50 GT		144.960.096
Pochette de joints moteur à air 1000-4		146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4		146.270.995



Pompes AIRMIX® Intensives™

TABLEAU DE SELECTION POMPES FLOWMAX®

- Formes intérieures étudiées pour des écoulements sans rétention
- Purge facilitée par les sorties produit aux points les plus hauts
- Pression / débit constant par les sections parfaitement équilibrées
- Tout inox
- Sécurité de l'aspiration par joints piston mobiles
- Étanchéité absolue par joint soufflet côté aspiration
- Maintenance réduite

Les étanchéités des nouvelles pompes FLOWMAX® sont réalisées avec des joints de conception originale garantissant une haute fiabilité dans le temps: l'étanchéité côté aspiration est ainsi réalisée par un joint à soufflet grande course (système breveté).

De par leur conception, les nouvelles pompes FLOWMAX® sont également conseillées pour les circulations ou les applications en circulation.



TABLEAU DE SELECTION

Type de pompe	Flowmax®			
	17.A2	20.15 F	20.25 F	20.50 F
Construction				
Aluminium	●			
Inox	●	●	●	●
Montage				
Murale	●	●	●	●
Chariot	●	○	●	●
Dimensions (pompe murale équipée sans filtre ni canne)				
Hauteur (mm)	622	570	970	975
Largeur (mm)	330	240	350	470
Profondeur (mm)	211	285	210	270
Poids (kg)	20	11,5	30	35
Moteur à air / hydraulique				
Moteur à air	1000-2	700-2	500-4	1000-4
Course du moteur à air (mm)	50	55	100	100
Hydraulique	30 S	15 F	25 F	50 F
Caractéristiques				
Rapport de pression	17/1	20/1	20/1	20/1
Débit par cycles (cc)	60	22	50	100
Nombre de cycles (par litre)	16	45	20	10
Débit à 30 cycles/mn. (l)	1,8	0,66	1,5	3
Débit libre par minute (l)	3,6	1,32	3	6
Pression produit maxi. (bar)	102	60	120	120
Temp. maxi de la peinture (°C)	50	50	50	50
Pression d'air d'utilisation (bar)	1-6	2-6	1-6	1-6
Conso. air à 30 cycles/min à 4 bar (Nm³/h) ⁽¹⁾	11	4,8	10,8	21,6

● : Disponible ○ : En option

(1) Consommation air (Nm³/h) = (1,2 x (débit à 20 ou 30 cycles en l/mn) x (ratio pompe) x (Pression air moteur + 1 bar) x 60) / 1000

POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 17.A2 INOX

Conception inédite avec clapets extérieurs pour une maintenance très rapide. La technologie Flowmax® à soufflet garantit une étanchéité totale.
Les inversions très rapides de cette pompe permettent un jet parfaitement stable au niveau du pistolet.
Performance, endurance, fiabilité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Bloc à clapets externes	Maintenance aisée
Piston flottant	Inversions rapides et très bon rendement
Étanchéité supérieure réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuite produit possible Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception tout inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Passages produit larges et épurés	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		17/1
Volume produit par cycle (cm ³)		60
Nombre de cycles par litre produit		16
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,8
Débit libre (L/mn)		3,6
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		11
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		100
Température produit maximale (°C)		50
Niveau sonore (dBA)		74
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT polyéthylène
Poids (kg) - pompe murale		20
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		62,2
Largeur (cm)		33
Profondeur (cm)		21

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

CONFIGURATION DE LA POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 17.A2

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Flowmax® 17.A2 murale	●	●	●	●	●	151.730.700
Flowmax® 17.A2 sur chariot 1 bras	●	●	●	●	●	151.730.750

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Hydraulique A2	144.910.799
Pochette de maintenance Hydraulique A2	144.910.797
Pochette de joints pour clapets	144.910.798
Pochette de joints moteur à air 1000-2	144.919.904
Pochette de maintenance moteur à air 1000-2	144.919.914

KITS POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 17.A2 AVEC MVX RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Buse	Livré avec tête	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre	Référence
Flowmax® 17.A2 murale	MVX120	A commander séparément	VX14	●	7,5 m	●	151.260.892



Pompes AIRMIX® Flowmax®



POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.15 F INOX

Pompe Airmix® nouvelle génération bénéficiant de la technologie Flowmax®. Conçue pour l'application de produits fluides à semi fluides.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Pas de fuites produit possibles Adaptée aux produits UV et pré-catalysés Aucun lubrifiant nécessaire
Conception Inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits
Les kits pistolets/ pompe fonctionnent avec un compresseur de 2 chevaux	Réduction des coûts de fonctionnement
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Compact	Encombrement réduit

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm ³)		22
Nombre de cycles par litre produit		45
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		0,66
Débit libre (L/mn)		1,32
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		4,8
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		50
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène.
	supérieure et inférieure	Cartouche GT avec garniture en polyéthylène. Joint en PFA
Poids (kg) - pompe murale sans canne		11,5
Matériaux en contact avec le produit		Inox chromé dur, Inox
Hauteur (cm)		57
Largeur (cm)		24
Profondeur (cm)		28,5

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 18 x 125
	Sortie produit	M 1/2 JIC



CONFIGURATION POMPE AIRMIX® 20.15 F						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	-	-	●	●	-	151.890.500
Murale	●	-	●	●	-	151.890.550
Sur chariot 1 bras ⁽¹⁾	●	-	●	●	-	151.890.560

GODET GRAVITE 6L	
Description	Référence
Godet 6L (entrée 18x125) - pour montage sur version chariot 1 bras	151.890.350

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints H15F	144.030.420
Pochette de maintenance H15F	144.030.421
Pochette de maintenance moteur à air 700-2	144.030.090

(1) En option : godet 6 L



KIT POMPE AIRMIX® 20.15F AVEC MVX RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Tête Type	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre	Godet	Référence
20.15 F Murale	MVX 120	VX 14	A commander séparément	●	7,5 m	-	-	151.260.950

POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.25 F INOX

Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrodiluable et hauts extraits secs.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuites produit possibles Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception tout inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm ³)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Débit libre (L/mn)		3
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		10,8
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		50
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Poids (kg) - pompe murale		22
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		99,1
Largeur (cm)		48,3
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.25F - INOX						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale		-			-	151.771.100
Murale	●	●	●	●	●	151.771.200
Sur chariot 2 bras		●			●	151.771.400

POCHETTES		Référence
Désignation		
Pochette de joints H25F		144.950.291
Pochette de maintenance H25F		144.950.292
Pochette de joints moteur à air 500-4		146.260.990
Pochette de maintenance moteur à air 500-4		146.260.995

KIT POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.25 F - INOX AVEC MVX RACCORD TOURNANT							
Désignation du kit	Type de pistolet	Livré avec tête	Buse	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre	Référence
20.25F murale	MVX 120	VX14	A commander séparément	●	7,5	●	151.260.893



Pompes AIRMIX® Flowmax®

POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.50 F INOX

Pompe universelle pour utilisation avec tous produits y compris les hydrodiluable et hauts extraits secs.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Etanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuites produit possibles Etanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception tout inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		20/1
Volume produit par cycle (cm³)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Débit libre (L/mn)		6
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximale (bar)		120
Température produit maximale (°C)		50
Niveau sonore (dBA)		76
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Poids (kg) - pompe murale		27
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Hauteur (cm)		97,5
Largeur (cm)		47
Profondeur (cm)		27

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/8" BSP
	Sortie air (air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC



Modèle présenté : 20.25 F

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® AIRMIX® 20.50F - INOX						
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	détendeur air de pulvérisation	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale		-	●	●	-	151.781.100
Murale	●	●	●	●	●	151.781.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	●	151.781.400

POCHETTES		Référence
Désignation		
Pochette de joints H 50F		144.960.291
Pochette de maintenance H 50F		144.960.292
Pochette de joints moteur à air 1000-4		146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4		146.270.995

● Pistolets AIRLESS® M 250 et M 350

Recommandés pour les applications industrielles AIRLESS® de qualité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Conception ergonomique	Prise en main et gâchette très agréable
Pointeau et siège en carbure de tungstène	Grande fiabilité et durabilité dans le temps
Filtre de crosse démontable	Maintenance rapide
Raccord tournant à la crosse	Grande souplesse d'utilisation



CARACTERISTIQUES	
Produits mis en œuvre	Anti-corrosion, apprêt, garnissant, époxy
Corps pistolet	Aluminium
Pression produit maximale (bar)	250/350
Température produit maximale (°C)	50
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium
Pointeau	Carbure
Buse	Réversible 517
Poids (g)	540
Filtre monté à la crosse	Démontable facilement sans clé
Siège	Carbure

CONFIGURATION PISTOLETS AIRLESS® M 250 ET M 350			
Type de pistolet	Buse réversible Calibre (mm)	Pression produit maximale (bar)	Réf. Pistolet
M 250	517	250	922.044.512
M 350	517	350	922.050.512

POCHETTES	
Désignation	Référence
Ensemble de réparation pour pistolet Airless® M250	922.004.407
Ensemble de réparation pour pistolet Airless® M350	922.005.007

KITS PISTOLETS AIRLESS® M 250 ET M 350			
Désignation du kit	Diamètre Tuyau produit conducteur (mm)	Longueur des tuyaux (m)	Référence du kit
M250	6,35	5	151.245.400
		10	151.245.500
M350		5	151.246.400
		10	151.246.500



Les Conseils de KREMLIN

Le choix de la buse se fait en croisant dans le tableau des buses, la largeur du jet donnée à une distance de pulvérisation de 30 cm et le débit donné pour de l'eau à 140 bar. Si le débit idéal se trouve entre deux débits, on préférera le débit supérieur.

● Embases pour buses réversibles

- Permettent un débouchage très rapide, sans aucune clé, avec garde de sécurité
- Serrage manuel (ou traditionnel à clé) très pratique à l'usage, tout en assurant une parfaite étanchéité.
- Système à trois butées très simple, qui permet d'orienter la buse pour les opérations de pulvérisation, de débouchage ou d'extraction, sans risque d'erreur pouvant entraîner des fuites.



EMBASES POUR BUSES REVERSIBLES

Désignation	Raccord	Type de serrage	Référence
Embases	11/16" - 16 UN3B (KREMLIN M250, W...)	Manuel	922.562.000
		A la clé	922.552.000
	7/8" - 14 UNF3B (G...)	Manuel	922.563.000
		A la clé	922.553.000

POCHETTES

Désignation	Quantité	Référence
Joints de buse	8	922.004.018

KIT DE REPARATION

Désignation	Référence
Kit de réparation avec piston, ressort	922.550.201

● Buses réversibles

Référence : 922.055.XXX (remplacer les X par le nombre gravé sur la buse)

BUSES REVERSIBLES

Débit produit à 140 bar (l/mn)	Diamètre équivalent (en mm)	Couleur de la buse	Filtre de crosse (MESH)	Angle largeur du jet cm	30°	40°	50°	60°	70°	90°
					15/20	20/25	25/30	30/35	35/40	45/50
0,280	0,23	gris	rouge (200)	nombre gravé sur la buse	-	-	-	609	-	-
0,454	0,28	rouge	bleu (150)		311 (06.05)	411 (06.07)	-	-	-	-
0,643	0,33	orange	bleu (150)		313	413 (09.07)	513 (09.09)	613 (09.11)	-	-
0,870	0,38	jaune	jaune (100)		315	415 (14.07)	515	615	-	-
1,136	0,43	bleu	blanc (50)		317 (14.05)	417 (14.07)	517 (14.09)	617 (14.11)	-	-
1,360	0,48	vert	blanc (50)		-	419 (20.07)	519 (20.09)	619 (20.11)	-	-
1,741	0,53	noir	blanc (50)		-	421 (20.07)	521 (20.09)	621 (20.11)	-	-
2,50	0,63	noir	blanc (50)		-	-	525 (30.09)	-	725 (30.15)	925 (30.19)
3,33	0,74	noir	blanc (50)		-	-	529 (45.09)	-	729 (45.15)	929 (45.21)

Les références entre parenthèses donnent l'équivalence avec les buses plates KREMLIN mesuré à 30 cm



● Embases pour buses plates

EMBASE POUR BUSES PLATES

Désignation	Garde de sécurité	Référence
Embase serrage à la clé filetage KREMLIN M250/M350	●	922.004.202
	-	050.273.303



POCHETTE

Désignation	Quantité	Référence
Joints de buse	8	922.004.018

● Buses plates

Les buses plates garantissent une grande précision dans leurs performances
Référence : 000 00 XX.XX (remplacer les X par le nombre indiqué dans le tableau)



BUSES PLATES														
Débit produit à 140 bar (l/mn)	Diamètre équivalent (en mm/ inch)	Diaphragme buse	Filtre de crosse (MESH)	Angle largeur du jet cm	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	82°	88°	94°
					8	13	18	23	28	33	38	43	48	53
0.230	0,18/0,007	12	rouge (200)	nombre gravé sur la buse	03.03	03.05	03.07							
0,310	0,23/0,009	12	rouge (200)			04.05	04.07	04.09	04.11					
0,460	0,28/0,011	12	bleu (150)			06.05	06.07	06.09	06.11	06.13	-	-	-	-
0,630	0,33/0,013	15	bleu (150)			09.05	09.07	09.09	09.11	09.13	09.15	-	-	-
1,010	0,41/0,016	18	bleu (150)		14.03	14.05	14.07	14.09	14.11	14.13	14.15	14.17		-
1,500	0,50/0,020	20	jaune (100)			20.05	20.07	20.09	20.11	20.13	20.15	20.17	20.19	-
2,250	0,61/0,024	25	jaune (100)				30.07	30.09	30.11	30.13	30.15	30.17	30.19	-
3,340	0,73/0,029	33	blanc (50)				45.07	45.09	45.11	45.13	45.15	-	-	45.21

(1) Le diaphragme augmente la vitesse de pulvérisation réf: 000.029.1xx (remplacer les x par le nombre du diaphragme)

● Buses à jet réglable

Les buses à jet réglable permettent une variation simultanée de la largeur et du débit grâce à une molette.

BUSES A JET REGLABLE				
Calibre (mm)	Buse équivalente à une buse plate		Référence buse avec écrou de fixation (M250)	Référence aiguille de rechange
	minimum	maximum		
28	006	020	100.000.620	000.000.621
41	014	068	100.001.468	000.001.469



Les Conseils de KREMLIN

La qualité de la pulvérisation dépend directement de la forme de la buse. Le changement régulier de cette pièce assure une forme du jet constante.

Une usure avancée ovalise l'orifice, ce qui entraîne deux défauts :

- largeur réduite avec charge au centre
- débit supérieur

● Allonges pour pistolets et poignée AIRLESS®

- Pour constituer une allonge complète, il faut : 1 allonge, 1 raccord, 1 embase et 1 buse.

Un raccord de jonction ref. 922.007.315 permet également de monter :

- Des allonges 900 et 1800 bout à bout
- Des allonges 300 et 600 sur des 900 ou 1800
- Une embase et buse sur une allonge 900 ou 1800

ALLONGES POUR PISTOLETS ET POIGNEE AIRLESS®

Désignation	Référence
Allonge : longueur 300 mm	922.030.122
Allonge : longueur 600 mm	922.030.242
Raccord orientable	922.075.062
Raccord droit	922.024.302
Embase réversible ou plate	(1)
Buse réversible ou plate	

(1) Voir tableau



● Joints d'allonges

POCHETTES

Désignation	Quantité	Utilisation	Référence
Joints étroits	10	Allonge 300 et 600 mm	922.055.410
Joints larges	10		922.055.510
Joints de buse	8	Allonge 900 et 1800 mm	922.004.018
Joints d'allonge	10		922.400.310

● Raccords tournants

RACCORDS TOURNANTS

Désignation	Filetage	Référence
Type de filetage (M250/M350)	1/2 JIC (KREMLIN)	922.004.441
	1/4 NPS (G)	922.004.421
	M 16 x 150 (W)	922.004.442



● Filtres de crosse

FILTRES DE CROSSE (PAR 10)

Désignation	Couleur	Référence
Tamis 200 MESH (74 µm)	rouge	129.480.210
Tamis 150 MESH (100 µm)	bleu	129.480.216
Tamis 100 MESH (150 µm)	jaune	129.480.215
Tamis 50 MESH (300µm)	blanc	129.480.220



● Aiguilles de débouchage pour buses plates

AIGUILLES DE DEBOUCHAGE POUR BUSES PLATES

Désignation	Buse Calibre (mm)	Quantité	Référence
Aiguilles de débouchage	0,6 - 0,9	12	000.094.000
	0,9		000.094.002

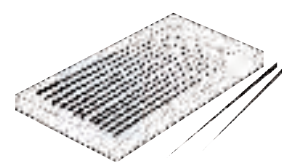


TABLEAU DE SELECTION POMPES INTENSIVES™

	Intensive™				
Type de pompe	40.25	40.25 WB	40.50	40.50 WB	53.60
Construction					
Acier inox	●	●	●	●	●
Montage					
Murale	●	●	●	●	
Chariot	●	●	●	●	●
À chaud avec circulation	●		○		
Dimensions (pompe murale équipée sans filtre ni canne)					Dimensions avec chariot
Hauteur en mm	800	920	800	920	1300
Largeur en mm	400	400	400	400	735
Profondeur en mm	280	280	280	280	826
Poids (kg)	22	22	22	22	90
Moteur à air/Section hydraulique					
Moteur à air	1000-4	1000-4	2000-4	2000-4	5000
Course en mm	100	100	100	100	120
Section hydraulique	25	25	50	50	60
Caractéristiques					
Rapport de pression	40/1	40/1	40/1	40/1	53/1
Débit par cycles (cc)	50	50	100	100	124
Nombre de cycles par litre	20	20	10	10	8
Débit à 30 cycles/mn (l)	1,5	1,5	3	3	3.7
Débit libre par minute en litre (l)	3	3	6	6	7.4
Pression produit maxi. en bar	240	240	240	240	318
Temp. maxi.	60°C	60°C	60°C	60°C	60°C
Pression d'air d'utilisation (bar)	1-6	1-6	1-6	1-6	1-6
Consommation air à 30 cycles / mn à 4 bar (Nm³/h). d'air maximale (Nm³/h) ⁽¹⁾	21,6	21,6	43,2	43,2	71

● : Disponible ○ : En option

(1) Consommation air (Nm³/h) = (1,2 x (débit à 20 ou 30 cycles en l/mn) x (ratio pompe) x (Pression air moteur + 1 bar) x 60) / 1000

POMPE AIRLESS® 40.25 - INOX

Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

CARACTÉRISTIQUES

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé

Conception tout inox

Conception simple avec un minimum de pièces

AVANTAGES

Utilisable avec une large gamme de produits

Utilisable avec les produits hydrosolubles

Maintenance simplifiée

CARACTERISTIQUES

Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm ³)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Débit libre (L/mn)		3
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		80
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE AIRLESS® 40.25 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	-	●	-	151.775.100
Murale	●	●	●	●	151.775.200
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.775.400

KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détenteur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H25 GT	144.950.091
Pochette de maintenance H25 GT	144.950.096
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

KITS POMPE AIRLESS® 40.25 - INOX AVEC PISTOLETS RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Réchauffeur	Canne d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence du kit
40.25 murale	MVX200, tête VX14	-	●	●	7.5	●	151.260.894
40.25 murale	M350, avec buse réversible 517	-	●	-	10	●	151.249.440



POMPE AIRLESS® 40.25 WB - INOX

Recommandée pour les produits à viscosités élevées comme les peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Grande section de passage à l'aspiration	Pour produits épais
Système Puls-Absorber™	Écoulement stable et sans à-coups
Conception tout inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles
Crépine inox	Conception robuste Pas d'écrasement possible
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance aisée

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm³)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Débit libre (L/mn)		3
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		77
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		92
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE AIRLESS® 40.25 WB - INOX					
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.775.550
Sur chariot 2 bras	●	●	●	●	151.775.500

KIT DE PULVERISATION	
Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints H25 WB	144.950.991
Pochette de maintenance H25 WB	144.950.992
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

KITS POMPE AIRLESS® 40.25 WB - INOX AVEC MVX RACCORD TOURNANT							
Désignation du kit	Type de pistolet	Réchauffeur	Canne d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence du kit
40.25 WB	MVX200, tête VX14	-	●	●	7,5	●	151.249.480



Pompes AIRLESS® Intensives™



POMPE AIRLESS® 40.50 - INOX

Idéale pour alimenter deux pistolets.

CARACTÉRISTIQUES

Conception simple avec un minimum de pièces

Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé

AVANTAGES

Maintenance simplifiée

Utilisable avec une large gamme de produits

CARACTERISTIQUES

Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm ³)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Débit libre (L/mn)		6
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar		43,2
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		80
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE AIRLESS® 40.50 - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale		-		-	151.785.100
Murale	●		●		151.785.200
Sur chariot 2 bras		●		●	151.785.400

KITS DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H50 GT	144.960.091
Pochette de maintenance H50 GT	144.960.096
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996



POMPE AIRLESS® 40.50 WB - INOX

Recommandée pour les produits à viscosités élevées comme les peintures hydrosolubles et à hauts extraits secs. Idéale pour alimenter deux pistolets.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Grande section de passage à l'aspiration	Pour produits épais
Système Puls-Absorber™	Écoulement stable et sans à-coups
Conception tout inox	Utilisable avec les produits hydrosolubles
Crépine inox	Conception robuste Pas d'écrasement possible
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance aisée

CARACTERISTIQUES		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm³)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		43.2
Débit libre (L/mn)		6
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		80
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Polyfluid + PTFE G
	Inférieure	Joint GT
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		22
Hauteur (cm)		92
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 1"
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC

CONFIGURATION POMPE AIRLESS® 40.50 WB - INOX					
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale	●	●	●	●	151.785.550
Sur chariot 2 bras					151.785.500

KIT DE PULVERISATION	
Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES	
Désignation	Référence
Pochette de joints H50 WB	144.960.891
Pochette de maintenance H50 WB	144.960.892
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996



Pompes AIRLESS® Intensives™

UNITÉ AIRLESS® 53.60 - INOX

Unité AIRLESS® spécialement conçue pour applications industrielles. Utilisation jusqu'à deux pistolets.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Pompe sur chariot	Peut-être utilisé sur la plupart des sites industriels
Conception robuste	Adapté aux chantiers
Conception tout inox	Compatibilité avec les produits hydrosolubles
Conception simple avec un minimum de pièces	Maintenance simplifiée
Canne d'aspiration de gros diamètre et rapport de pression élevé	Utilisable avec une large gamme de produits

CARACTÉRISTIQUES		
Rapport pression		53/1
Volume produit par cycle (cm³)		124
Nombre de cycles par litre produit		8
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3.7
Débit libre (L/mn)		7.4
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		71
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Pression produit maximum (bar)		318
Température produit maximale (°C)		60
Niveau sonore (dBA)		72
Garnitures d'étanchéité	Supérieure	Cuir/PE
	Inférieure	Cuir/PE
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg)		90
Hauteur (cm)		130
Largeur (cm)		74
Profondeur (cm)		83



RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 3/4" JIC

POCHETTES		Référence
Désignation		
Pochette de joints Cuir/PE Alto 124cc		105.247
Pochette de joints moteur 5000		105.263
Pochette de joints distributeur moteur 5000		105.346



KIT UNITÉ AIRLESS® 53/60 - INOX AVEC PISTOLET RACCORD TOURNANT					
Montage	Type de pistolet	Canne d'aspiration	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence du kit
Sur chariot	M350, avec buse réversible 517	●	16	●	105.649.50.04

TABLEAU DE SELECTION POMPES FLOWMAX®

Type de pompes	34.A2	40.25 F	40.50 F
Construction			
Inox	●	●	●
Montage			
Murale	●	●	●
Chariot	●	●	●
Dimensions (pompe murale équipée sans filtre ni canne)			
Hauteur en mm	610	970	970
Largeur en mm	410	400	400
Profondeur en mm	250	280	280
Poids (kg)	27	37	42
Moteur à Air / Section hydraulique			
Moteur à air	2000-2	1000-4	2000-4
Course en mm	50	100	100
Section hydraulique	30	25 F	50 F
Caractéristiques			
Rapport de pression	34/1	40/1	40/1
Débit par cycle (cc)	60	50	100
Nombre de cycles par litre	16	20	10
Débit à 30 cycles/mn (l)	1,8	1,5	3
Débit libre par minute (l)	3,6	3	6
Pression produit maxi. en bar	200	240	240
Temp. max.	50°C	50°C	50°C
Pression d'air d'utilisation (bar)	1-6	1-6	1-6
Conso d'air à 30 cycles / mn à 4 bar (Nm ³ /h) ⁽¹⁾	22	21,6	43,2

● : Disponible

(1) Consommation air (Nm³/h) = (1,2 x (débit à 20 ou 30 cycles en l/mn) x (ratio pompe) x (Pression air moteur + 1 bar) x 60) / 1000

POMPE FLOWMAX® 34.A2

Conception inédite avec clapets extérieurs pour une maintenance très rapide. La technologie Flowmax® à soufflet garantit une étanchéité totale.

Les inversions très rapides de cette pompe permettent un jet parfaitement stable au niveau du pistolet. Performance, endurance, fiabilité.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Bloc à clapets externes	Maintenance aisée
Piston flottant	Inversions rapides et très bon rendement
Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuites produit possibles Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Passages produit larges et épurés	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception tout inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant



CARACTERISTIQUES

Rapport pression	34/1	
Volume produit par cycle (cm ³)	60	
Nombre de cycles par litre produit	16	
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)	1,8	
Consommation d'air (Nm ³ /h) à 30 cycles/mn à 4 bar	22	
Débit libre (L/mn)	3,6	
Pression alimentation air maximum (bar)	6	
Pression produit maximum (bar)	200	
Température produit maximale (°C)	50	
Niveau sonore (dBA)	71	
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit	Inox	
Poids (kg) - pompe murale	26.5	
Hauteur (cm)	61	
Largeur (cm)	41	
Profondeur (cm)	25	

RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit (filtre)	M 1/2 JIC

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 34.A2

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Flowmax® 34.A2 murale	●	●	●	●	151.740.700
Flowmax® 34.A2 sur chariot 1 bras	●	●	●	●	151.740.750

KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints Hydraulique A2	144.910.799
Pochette de maintenance Hydraulique A2	144.910.797
Pochette de joints pour clapets	144.910.798
Pochette de joints moteur à air 2000-2	144.929.902
Pochette de maintenance moteur à air 2000-2	144.929.912



KITS POMPE FLOWMAX® 34.A2 AVEC PISTOLETS RACCORD TOURNANT

Désignation du kit	Type de pistolet	Canne d'aspiration	Détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence du kit
Flowmax® 34.A2 murale	M 250	●	-	10 m	●	151.260.870
Flowmax® 34.A2 murale	MVX 200, tête VX14	●	●	7,5 m	●	151.260.897

POMPE FLOWMAX® 40.25F - INOX

Idéale pour débit jusqu'à 1,5 litre par minute.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course	Haute fiabilité dans le temps Suppression des coupelles lubrifiantes Pas de fuites produit possibles Étanchéité totale avec l'extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates Adaptée aux produits UV et pré-catalysés
Conception épurée des passages produit	Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits
Conception tout inox	Compatible avec les produits hydrosolubles
Section hydraulique équilibrée	Pression débit constant
Joint piston mobile	Sécurité d'aspiration

SPECIFICATIONS		
Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm³)		50
Nombre de cycles par litre produit		20
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		21,6
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		1,5
Débit libre (L/mn)		3
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		50
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Niveau sonore (dBA)		72
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		37
Hauteur (cm)		97
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS		
Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M1/4" NPS
	Entrée produit	M 26 x 125
	Sortie produit	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.25F - INOX					
Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale		●		●	151.776.200
Murale	●	-	●	-	151.776.100
Mobile		●		●	151.776.400

KITS DE PULVERISATION	
Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES	
Désignation	Référence du kit
Pochette de joints H25F	144.950.291
Pochette de maintenance H25F	144.950.292
Pochette de joints moteur à air 1000-4	146.270.991
Pochette de maintenance moteur à air 1000-4	146.270.995

KITS POMPE FLOWMAX 40.25F - INOX AVEC PISTOLETS RACCORD TOURNANT						
Désignation du kit	Type de pistolet	Canne d'aspiration	détendeur air de pulvérisation	Longueur des tuyaux (m)	Filtre sortie pompe	Référence
40.25F murale	MVX 200, tête VX14	●	●	7,5	●	151.260.898
40.25F murale	M350		-	10		151.249.460



Pompes AIRLESS® FLOWMAX®



POMPE FLOWMAX® 40.50F - INOX

Idéale pour alimenter deux pistolets.

CARACTÉRISTIQUES

Étanchéité réalisée par 1 joint à soufflet grande course

AVANTAGES

Haute fiabilité dans le temps
Suppression des coupelles lubrifiantes
Pas de fuites produit possibles
Étanchéité totale avec l'air extérieur, idéale pour les catalyseurs isocyanates
Adaptée aux produits UV et pré-catalysés

Conception épurée des passages produit

Écoulement fluide sans rétention d'une large gamme de produits

Conception tout inox

Compatible avec les produits hydrosolubles

Section hydraulique équilibrée

Pression débit constant

Joint piston mobile

Sécurité d'aspiration

CARACTERISTIQUES

Rapport pression		40/1
Volume produit par cycle (cm³)		100
Nombre de cycles par litre produit		10
Débit produit à 30 cycles / mn (l/mn)		3
Consommation d'air (Nm³/h) à 30 cycles/mn à 4 bar		43,2
Débit libre (L/mn)		6
Pression produit maximum (bar)		240
Température produit maximale (°C)		50
Pression alimentation air maximum (bar)		6
Niveau sonore (dBA)		77
Garnitures d'étanchéité	Soufflet	Polyéthylène
	supérieure et inférieure	GT (Polyéthylène)
Matériaux en contact avec le produit		Inox
Poids (kg) - pompe murale		42
Hauteur (cm)		97
Largeur (cm)		40
Profondeur (cm)		28

RACCORDS

Raccord	Entrée air (vanne)	F 3/4" BSP
	Sortie air (option kit air de pulvérisation)	M 1/4" NPS
	Entrée produit	M 26x125
	Sortie produit	M 1/2" JIC

CONFIGURATION POMPE FLOWMAX® 40.50F - INOX

Montage	Canne d'aspiration	Canne de purge	Détendeur air pression produit	Filtre sortie pompe	Référence
Murale		●		●	151.786.200
Murale	●	-	●	-	151.786.100
Mobile (sur chariot 2 bras)		●		●	151.786.400

KIT DE PULVERISATION

Désignation	Référence
Kit détendeur d'air de pulvérisation (pour montage avec un pistolet MVX200)	151.740.200

POCHETTES

Désignation	Référence
Pochette de joints H 50F	144.960.291
Pochette de maintenance H 50F	144.960.292
Pochette de joints moteur à air 2000-4	146.270.990
Pochette de maintenance moteur à air 2000-4	146.270.996



● Chariots

Pour le montage des pompes murales

Désignation	Référence
Chariot 1 bras	051.730.110
Chariot 2 bras	051.221.000
Chariot 2 bras renforcés	051.231.000
Grille pour montage mural ou sur chariot 2 bras	056.100.199

● Préconisation d'utilisation des pompes FLOWMAX®

PRECONISATION D'UTILISATION DES POMPES FLOWMAX®		
	Pompe INTENSIVE™	Pompe FLOWMAX®
Changement de teintes fréquent	●	-
Produits 2 composants (mélange manuel ou pompe de reprise)	●	-
Produits pré-catalysés	-	●
Circulating/circulation	-	●
Usage intensif	-	●
Produits chargés	-	●
Température maximum	60°C	50°C

● Préconisation de filtration AIRMIX®

Pour éviter tout bouchage de buse, il faut respecter une filtration étagée du produit

PRECONISATION DE FILTRATION							
Pompe	Crépine Ø tube aspiration	Crépine filtration	Filtre pompe	Filtre pistolet	Filtre buse	Calibre buse	
10.14	16,5	300 microns	option	4	micro tamis	02 - 03 - 04	
				6		06	
20.15	25	1000 microns	4	4	micro tamis	02 - 03 - 04	
			6	6		06	
20.25 / 20.50 / 20.25F / 20.50F / 17.A2	25			8	12	joint 'O' ring	09 - 12
				12	12		14

● Préconisation de filtration AIRLESS®

Pour éviter tout bouchage de buse, il faut respecter une filtration étagée du produit:

PRECONISATION DE FILTRATION		
Pompe	Crépine (pour tuyau ø)	Filtre pompe
40.25, 40.25F, 40.50, 40.50F, 34A2, 53.60	25	6-8
40.25 WB, 40.50 WB (crépine inox vissée)	30	12

FILTRES CROSSE (M250 / M350)	
Filtre de crosse pistolet (Mesh)	Code buse réversible
150	11
150	13
100	15
50	17
50	19
50	21
50	25
50	29

RECHAUFFEURS HP - BP 60/61

Conception originale assurant un échange thermique optimisé sans risque de brûlage du produit dans le réchauffeur. Permet de réduire la viscosité des peintures. Garantit une qualité de pulvérisation excellente quelle que soit la température ambiante.

Version à utiliser avec les produits hydrosolubles uniquement



CARACTÉRISTIQUES

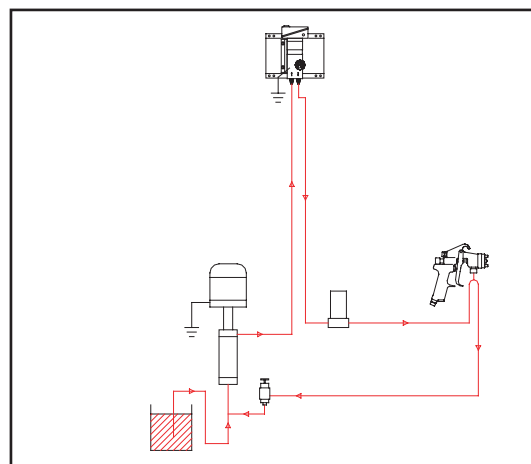
Thermomètre intégré au corps du réchauffeur
Conception modulaire

AVANTAGES

Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante
Maintenance aisée

CARACTERISTIQUES

Type de thermostat	A dilatation de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupeure à 121°C
Thermomètre	Graduation 0 - 100°C
Plage de température (°C)	15 - 90
Pression (bar)	250
Poids (kg)	23
Matériaux en contact avec le produit	Corps et raccords inox
Température ambiante (°C)	40 maxi



Exemple d'installation

RECHAUFFEUR HP - VERSION INOX

Réchauffeur Inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
HP60	230	1500	15 - 90	10 m	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.700
BP60					M 18x125	M 18x125	056.140.100
HP61	115	1500		5 m	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.750
HP60	400	1250			M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.140.770



Les Conseils de KREMLIN

Si vous voulez monter un réchauffeur sur votre pompe en version mobile, sélectionner un chariot 2 bras.

RECHAUFFEURS AD 60/61 ANTI-DEFLAGRANTS

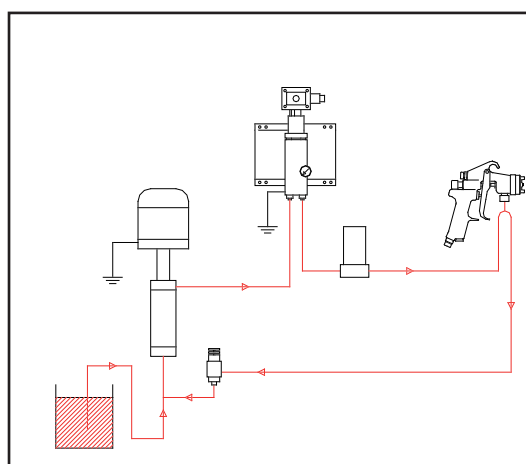
Conception originale assurant un échange thermique optimisé sans risque de brûlage du produit dans le réchauffeur. Permet de réduire la viscosité des peintures sans ajout de solvant.

Version utilisable en zone 1 et 2 suivant la Directive ATEX.

N° d'agrément INERIS 03ATEX 0079X
Ex II 2 G - EEx d II AT3

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Disponible en version Inox	Compatible avec les produits à l'eau
Thermomètre intégré au corps du réchauffeur	Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante
Conception modulaire	Maintenance aisée

CARACTERISTIQUES	
Type de thermostat	A dilatation de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupure à 121°C
Thermomètre	Graduation 0 - 100°C
Plage de température (°C)	15 - 80
Pression (bar)	240 maxi
Poids (kg)	Aluminium: 15,5 Inox: 25
Matériaux en contact avec le produit	Aluminium: Corps aluminium - Raccords acier zingué chromé Inox: Corps et raccords inox
Température ambiante (°C)	40 maxi



Exemple d'installation

RECHAUFFEUR AD - VERSION ALUMINIUM (PRODUITS SOLVANTES)							
Réchauffeur aluminium	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.000
AD61	115	1500		5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.126.050

RECHAUFFEUR AD - VERSION INOX							
Réchauffeur Inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
AD60	230	1500	15 - 80	10	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.000
AD61	115	1500		5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.050
AD60	400	1250		5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.146.070



Les Conseils de KREMLIN

Si vous voulez monter un réchauffeur sur votre pompe en version mobile, sélectionner un chariot 2 bras.

RECHAUFFEURS ONE-PASS

La solution économique pour réduire la viscosité des peintures sans ajout de solvant.

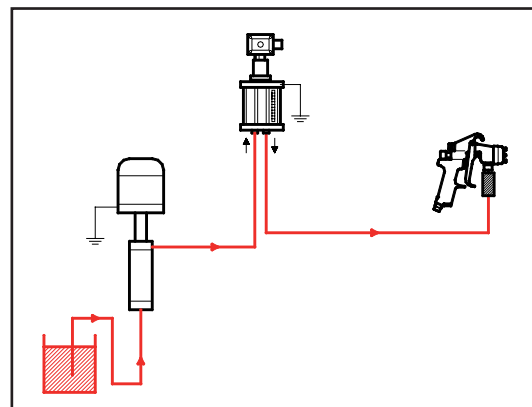
Le réchauffage du produit s'effectue en un seul passage dans le réchauffeur One-pass™ grâce à une nouvelle conception et un échange thermique optimisé.

Ce concept innovant offre la possibilité d'installer le réchauffeur One-pass directement entre la pompe et le pistolet sans recirculation. Ses dimensions et son poids réduit permettent également de la monter sur une pompe mobile (chariot 2 bras et grille perforée).

Version utilisable en zone 1 et 2 suivant la Directive ATEX.
Agrément ISSEP 05ATEX031
Ex II 2 G - Ex d IIA T3.

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Version inox en standard	Compatible avec les produits à l'eau
Thermomètre intégré au corps du réchauffeur	Aucune perte de charge avec les produits de viscosité importante
Dimensions réduites	Montage sur pompes versions mobiles
Conception modulaire	Maintenance aisée et rapide
Δt max : 20°C à un débit de 800 cc/mn	Rendement optimisé pour la plupart des utilisations

CARACTERISTIQUES	
Type de thermostat	A dilution de liquide et contact sec
Fusible thermique	Coupure à 72°C
Thermomètre	Graduation 0 - 60°C
Plage de température (°C)	15 - 45
Pression (bar)	120
Poids (kg)	16,5
Matériaux en contact avec le produit	Inox et PTFE
Température ambiante (°C)	40° maxi



Exemple d'installation

RECHAUFFEUR ONE-PASS - VERSION INOX

Réchauffeur One-pass inox	Tension / Puissance		Température (°C)	Longueur de câble sans prise (m)	Raccord		Référence
	Volt	Watt			Entrée	Sortie	
One-pass 230V	230	1400	15-45	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.152.110
One-pass 115V	115	1400	15-45	5	M 1/2 JIC	M 1/2 JIC	056.151.110



Les Conseils de KREMLIN

Si vous voulez monter un réchauffeur sur votre pompe en version mobile, sélectionner un chariot 2 bras et prévoir la grille support.

● Té de circulation - inox

Pour la circulation peinture au niveau du pistolet tout en gardant la maniabilité de celui-ci. Possibilité de montage déporté par l'ajout d'un tuyau.



CONFIGURATION T DE CIRCULATION			
Désignation	Filetage sur pistolet	Filetage tuyaux	Référence
T de circulation produit inox - Pistolet pneumatique	F 3/8" NPS	M 1/4" NPS	129.029.915
T de circulation produit inox - Pistolet AIRMIX®	F 1/2" JIC	M 1/2" JIC	029.520.500

● Vanne de circulation inox (pour tous types de pulvérisation)

Permet de régler le débit de circulation idéal dans le circuit produit. pression produit max : 240 bar.



CONFIGURATION VANNE					
Filetage Aspiration pompe	Canne	Raccord retour	Robinet de purge	Canne de purge M 18 x 125	Référence
F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.010
M 1" G	M 35 x 150	M 3/4 JIC	●	●	051.341.100

● Régulateur AIRMIX® de retour

Permet d'assurer une pression constante dans le circuit produit. Pression de régulation : 0 - 70 bar.



CONFIGURATION DETENDEURS						
Version	Filetage		Raccord retour	Robinet de purge	Canne de purge M 18 x 125	Référence
	Aspiration pompe	Canne				
Montage mural	F 26 x 125	M 26 x 125	M 1/2 JIC	●	●	051.314.030

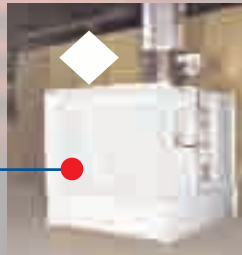
LE SPÉCIALISTE DES CABINES INDUSTRIELLES HAUTES PERFORMANCES ...

Conception, réalisation, installation, SAV

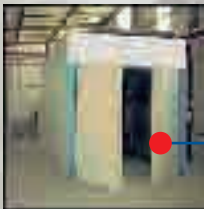
Cabines standards de peinture à ventilation horizontale ou verticale

Cabines grand volume : installations complètes

Filtres secs



Rideau d'eau



Etuves



Local de préparation



... Pour la protection des hommes et la sécurité C.O.V.

Pour en savoir plus :

Société API Technologies
Avenue Ashton Under Lyne
B.P. 2040 - 52902 Chaumont Cedex
Tél. : 03.25.01.19.19 - Fax : 03.25.01.19.13
Services commerciaux :
Tél. : 01.49.40.25.25 - Fax : 01 49 40 25 50
www.api-technologies.com

La directive ATEX (ATmosphère EXplosive)

Directive ATEX 94/9/CE : Réglementation européenne pour l'utilisation des matériels électriques et non électriques en atmosphère explosive, incluant les équipements de pompage et de pulvérisation en atmosphère potentiellement dangereuse.

Depuis le 1^{er} juillet 2003, seuls les produits qui satisfont aux exigences de cette Directive sont commercialisés, peuvent circuler librement et être mis en service dans l'Union Européenne. Les utilisateurs d'équipement doivent être en conformité avec la Directive depuis le 30 juin 2006 pour les équipements existants (ATEX 99/92 CE).

Les équipements KREMLIN sont en groupe II, catégorie 2G (appareils conçus pour assurer un haut niveau de protection). Ils sont donc utilisables en zone 1 et 2 sans restriction.

Nota : Groupe II – Catégorie 2 : appareils conçus pour assurer un haut niveau de protection
G : gaz et vapeur
Zone 1 : danger potentiel (cabine de peinture, local de préparation)
Zone 2 : danger minime

Kremlin se réserve le droit de modifier ses produits et leurs spécifications sans préavis.

Kremlin, Airmix®, Airless®, Regulex®, Flowmax® sont des marques déposées de Kremlin.

Toute représentation ou reproduction intégrale ou partielle faite par quelque procédé que ce soit, sans le consentement de l'auteur ou de ses ayants cause, est illicite et constitue une contrefaçon sanctionnée par les articles L.335-2 et suivants du Code de la propriété intellectuelle.
Photos non contractuelles.

À votre service

- Une présence internationale
- Des centres de formation aux quatre coins du monde : Paris, Détroit, Barcelone, Düsseldorf, Shanghai, Mumbai, Sao Paulo...



Visitez notre site
www.kremlin-rexson.com



KREMLIN REXSON - B.P.39 - 150 avenue de Stalingrad - 93245 Stains cedex - France
Tél. +33 (0)1 49 40 25 25 - Fax. +33 (0)1 48 26 07 16